

技术数据表




ALTECH PA6 A 2030/606 GF30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	灰色
特殊功能	成核的,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	汽车
应用领域	冷却系统,发动机和驱动系统,注塑部件
典型应用	油泵部件,外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / 4700	MPa	ISO 178
弯曲强度	205 / 120	MPa	ISO 178
拉伸模量	8500 / 5300	MPa	ISO 527
断裂应力	130 / 75	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 6.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5 / 8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	203 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183